

WELDER

Kaynak Makinaları
Welding Machines



Kaynak Teknolojisinde Lider
Leader in Welding Technology



reismakina
"Kalitenin Yapı Merkezi"

www.reismakina.com



TM 1300

MMA - TIG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	1~220/230 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	3,6
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	27
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	%20 - 130A %100 - 50A
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	66
Kaynak Akım Aralığı / Welding Current Range	(A)	5 - 130
Verimlilik / Efficiency	(%)	≥ 80
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	4
Boyutlar / Dimensions	(mm)	280 x 120 x 220
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF
Elektrod / Electrode		Ø 2,50 - Ø 3,25
Tip / Type		6013 - 7018

- IGBT Teknolojisi
- Hafif ve Taşınabilir
- Yapışmaz, ark gücü, sıcak başlangıç
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma
- Jeneratör uyumlu

- Adopt IGBT technology
- Compact, light weight, portable
- Antisticking, arc force, hot start
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat
- Protected & compatible POWER GENERATOR



MMA Kaynağı
MMA Welding



TIG Kaynağı
TIG Welding



Inverter Teknolojisi
Inverter Technology



Kaldırma Modu ark başlangıcı
Lift Mode Striking



DC Akım
DC Current



Sıcak Başlangıç
Hot Start



Ark Gücü
Arc Force



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Taşınabilir Güç
Portable Power Source



Jeneratör Uyumlu
Protected & compatible
POWER GENERATOR



TM 1600

MMA - TIG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	1~220/230 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	5
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	31
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	%25 - 160A %100 - 80A
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	62
Kaynak Akım Aralığı / Welding Current Range	(A)	5 - 160
Verimlilik / Efficiency	(%)	≥ 80
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	6
Boyutlar / Dimensions	(mm)	310 x 140 x 230
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF
Elektrod / Electrode		Ø 2,50 - Ø 3,25 - Ø 4,00
Tip / Type		6011 - 6013 - 7018

- IGBT Teknolojisi
- Hafif ve Taşınabilir
- Yapışmaz, ark gücü, sıcak başlangıç
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma
- Jeneratör uyumlu

- Adopt IGBT technology
- Compact, light weight, portable
- Antisticking, arc force, hot start
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat
- Protected & compatible POWER GENERATOR



MMA Kaynağı
MMA Welding



TIG Kaynağı
TIG Welding



Inverter Teknolojisi
Inverter Technology



Kaldırma Modu ark başlangıcı
Lift Mode Striking



DC Akım
DC Current



Sıcak Başlangıç
Hot Start



Ark Gücü
Arc Force



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Taşınabilir Güç
Portable Power Source



Jeneratör Uyumlu
Protected & compatible
POWER GENERATOR



TM 2000

MMA - TIG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	1~220/230 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	6,6
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	37,5
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	%40 - 200A %100 - 130A
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	63,6
Kaynak Akım Aralığı / Welding Current Range	(A)	5 - 200
Verimlilik / Efficiency	(%)	≥ 80
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	7,5
Boyutlar / Dimensions	(mm)	360 x 140 x 230
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF
Elektrod / Electrode		Ø 2,50 - Ø 3,25 - Ø 4,00
Tip / Type		6011 - 6013 - 7018

- IGBT Teknolojisi
- Hafif ve Taşınabilir
- Yapışmaz, ark gücü, sıcak başlangıç
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma
- Jeneratör uyumlu

- Adopt IGBT technology
- Compact, light weight, portable
- Antisticking, arc force, hot start
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat
- Protected & compatible POWER GENERATOR



MMA Kaynağı
MMA Welding



TIG Kaynağı
TIG Welding



Inverter Teknolojisi
Inverter Technology



Kaldırma Modu ark başlangıcı
Lift Mode Striking



DC Akım
DC Current



Sıcak Başlangıç
Hot Start



Ark Gücü
Arc Force



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Taşınabilir Güç
Portable Power Source



Jeneratör Uyumlu
Protected & compatible
POWER GENERATOR



ZX7-250

MMA - TIG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	8,5
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	16,5
Çalışma Verimi / Duty Cycle (40°C 10min)		%40 - 250A
		%60 - 200A
		%100 - 160A
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	66
Kaynak Akım Aralığı / Welding Current Range	(A)	10 - 250
Verimlilik / Efficiency	(%)	≥ 84
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	18
Boyutlar / Dimensions	(mm)	490 x 230 x 370
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23 S
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF
Elektrod / Electrode		Ø 2,50 - Ø 3,25 - Ø 4,00 - Ø 5,00
Tip / Type		6011 - 6013 - 7018

- IGBT Teknolojisi
- İsteğe göre ayarlanabilir ark gücü ve sıcak başlangıç özelliği
- Hafif ve Taşınabilir
- Yapışmaz, ark gücü, sıcak başlangıç
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma

- Adopt IGBT technology
- adjustable arc force and hot start feature
- Compact, light weight, portable
- Antisticking, arc force, hot start
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat



MMA Kaynağı
MMA Welding



TIG Kaynağı
TIG Welding



Inverter Teknolojisi
Inverter Technology



Kaldırma Modu ark başlangıcı
Lift Mode Striking



DC Akım
DC Current



Sıcak Başlangıç
Hot Start



Ark Gücü
Arc Force



Termostat
Thermostat



Dijital Göstergeler
Measurement Instruments



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Taşınabilir Güç
Portable Power Source



ZX7 - 250 CEL

MMA - TIG

Selilozik elektrotlar için
for Cellulosic electrode

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	8,5
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	16,5
Çalışma Verimi / Duty Cycle (40°C 10min)		%35 - 250A
		%60 - 190A
		%100 - 150A
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	88
Kaynak Akım Aralığı / Welding Current Range	(A)	10 - 250
Verimlilik / Efficiency	(%)	≥ 84
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	20
Boyutlar / Dimensions	(mm)	490 x 230 x 370
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23 S
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF
Elektrod / Electrode		Ø 2,50 - Ø 3,25 - Ø 4,00 - Ø 5,00
Tip / Type		6011 - 6013 - 7018

- IGBT Teknolojisi
- İsteğe göre ayarlanabilir ark gücü ve sıcak başlangıç özelliği
- Selilozik elektrot kaynağı için uygundur (ZX7- 250 CEL)
- Hafif ve Taşınabilir
- Yapışmaz, ark gücü, sıcak başlangıç
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma

- Adopt IGBT technology
- adjustable arc force and hot start feature
- suitable for cellulosic electrode (ZX7-250 CEL)
- Compact, light weight, portable
- Antisticking, arc force, hot start
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat



MMA Kaynağı
MMA Welding



TIG Kaynağı
TIG Welding



Inverter Teknolojisi
Inverter Technology



Kaldırma Modu ark başlangıcı
Lift Mode Striking



DC Akım
DC Current



Sıcak Başlangıç
Hot Start



Ark Gücü
Arc Force



Termostat
Thermostat



Dijital Gösterge
Measurement Instruments



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Taşınabilir Güç
Portable Power Source



TE - 3000

AC / DC

PULSE TIG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
TIG Nominal Giriş Gücü / TIG Rated Input Power	(KW)	9,3
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	16,2
Çalışma Verimi / Duty Cycle		%35 - 315A %100 - 190A
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	66
Kaynak Akım Aralığı / Welding Current Range	(A)	10 - 315
Verimlilik / Efficiency	(%)	80
Pulse Frekansı / Pulse Frequency	(Hz)	0,5 - 500
Pulse Genişlik Aralığı / Pulse Width Range	(%)	15 - 100
Temiz Kaynak Etkisi / Clearrange Effect		15 - %50
Alt Başlama Zamanı / Up Slope Time	(S)	0 - 10
Üst Başlama Zamanı / Down Slope Time	(S)	0 - 10
İlk gaz akışı / Pre Flow	(S)	0,1
Son gaz akışı / Post Flow	(S)	3~10
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	35
Boyutlar / Dimensions	(mm)	620 x 270 x 570
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF
Elektrod / Electrode		Ø 2,50 - Ø 3,25 - Ø 4,00 - Ø 5,00
Tip / Type		6013 - 7018

- İnverter teknolojisi ARC performansını artırır
- AC / DC çıkış gücü bir çok çeşit ve kalınlıktaki metaryellerin kaynağına olanak tanır
- 6 tip çalışma modu: DC TIG, AC TIG, DC Pulse TIG, AC Pulse TIG, DC MMA, AC MMA
- Komple TIG kontrolü

- Advanced inverter technology optimize arc performance
- AC / DC output for wide variety of material types and thickness
- 6 modes of operation: DC TIG, AC TIG, DC Pulse TIG, AC Pulse TIG, DC MMA, AC MMA
- Full featured TIG controls



TIG Kaynağı
TIG Welding



Pulse
Pulsed



Alt Başlama
Down Slope



MMA Kaynağı
MMA Welding



AC veya DC Akım
AC or DC Current



Termostat
Thermostat



İnverter Teknolojisi
Inverter Tecnology



Dijital Gösterge
Measurement Instruments



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Yüksek Frekans
High Frequency



Üst Başlama
Up Slope



Taşınabilir Güç
Portable Power Source



NBC 250

MIG / MAG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	12
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	9,4
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	%40 - 250A
		%60 - 200A
		%100 - 150A
Kaynak Tel Çapı / Wire Diameter	(mm)	0,8 - 1,0
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	32
Min Çalışma Voltajı / Min Work Voltage	(V)	16
Tel Besleme Hızı / Feeding Speed	(m/mm)	0 - 11
Boyutlar / Dimensions	(mm)	830 x 360 x 885
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	74,5
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 21 S
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF

- Hassas ayarlama için farklı kademelerde voltaj ayarı
- Argon karışımı veya %100 CO2 gazıyla mükemmel kaynak başlangıcı
- Farklı indüktans elektrik çıkışları
- Punta kaynağı yapabilme imkanı
- Tel hızı için potansiyometre kontrolü
- 2-makaralı tel sürücü
- Akıllı Koruma sistemi: Voltaj yükselmesi, voltaj düşmesi, akım yükselmesi ve ısı yükselmesine karşı koruma sağlar (Daha detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakınız)
- Voltage selectors with mutple steps for precise adjustment
- Suberb arc behavior with Argon mix and 100% CO2
- Different electric inductance output
- Burn back and spot welding
- Potentiometer control of wire feeding speed
- 2-roll driven is available
- Intelligent protection : over-voltage, low-voltage, over current, over-heat (Please look user manuel for more information)



MIG - MAG Kaynağı
MIG - MAG Welding



DC Akım
DC Current



Dijital Gösterge
Measurement Instruments



Voltaj Ayarı
Voltage step Adjustment



Tel Sürücü
Wire Feeder



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Kaynak Kesme Zamanlayıcısı
Spot Welding



NBC 350F

MIG / MAG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	14,5
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	22
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	(-) %60 - 350A %100 - 280A
Kaynak Tel Çapı / Wire Diameter	(mm)	0,8 - 1,2
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	41
Min Çalışma Voltajı / Min Work Voltage	(V)	16
Tel Besleme Hızı / Feeding Speed	(m/mm)	0 - 11
Boyutlar / Dimensions	(mm)	920 x 500 x 760
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	112
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 21 S
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF

- Hassas ayarlama için farklı kademelerde voltaj ayarı
- Argon karışımı veya %100 CO2 gazıyla mükemmel kaynak başlangıcı
- Farklı indüktans elektrik çıkışları
- Punta kaynağı yapabilme imkanı
- Tel hızı için potansiyometre kontrolü
- 4-makaralı tel sürücü
- Akıllı Koruma sistemi: Voltaj yükselmesi, voltaj düşmesi, akım yükselmesi ve ısı yükselmesine karşı koruma sağlar (Daha detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakınız)
- Voltage selectors with mutple steps for precise adjustment
- Suberb arc behavior with Argon mix and 100% CO2
- Different electric inductance output
- Burn back and spot welding
- Potentiometer control of wire feeding speed
- 4-roll driven is available
- Intelligent protection : over-voltage, low-voltage, over current, over-heat (Please look user manuel for more information)



MIG - MAG Kaynağı
MIG - MAG Welding



DC Akım
DC Current



Dijital Gösterge
Measurement Instruments



Voltaj Ayarı
Voltage step Adjustment



Tel Sürücü
Wire Feeder



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Kaynak Kesme Zamanlayıcısı
Spot Welding



NBC 400F

MIG / MAG

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	17
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	27
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	%40 - 400A
		%60 - 360A
		%100 - 300A
Kaynak Tel Çapı / Wire Diameter	(mm)	0,8 - 1,6
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	48
Min Çalışma Voltajı / Min Work Voltage	(V)	16
Tel Besleme Hızı / Feeding Speed	(m/mm)	0 - 11
Boyutlar / Dimensions	(mm)	920 x 500 x 760
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	141,5
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 21 S
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF

- Hassas ayarlama için farklı kademelerde voltaj ayarı
- Argon karışımı veya %100 CO2 gazıyla mükemmel kaynak başlangıcı
- Farklı indüktans elektrik çıkışları
- Punta kaynağı yapabile imkanı
- Tel hızı için potansiyometre kontrolü
- 4-makaralı tel sürücü
- Akıllı Koruma sistemi: Voltaj yükselmesi, voltaj düşmesi, akım yükselmesi ve ısı yükselmesine karşı koruma sağlar (Daha detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakınız)

- Voltage selectors with mutple steps for precise adjustment
- Suberb arc behavior with Argon mix and 100% CO2
- Different electric inductance output
- Burn back and spot welding
- Potentiometer control of wire feeding speed
- 4-roll driven is available
- Intelligent protection : over-voltage, low-voltage, over current, over-heat (Please look user manuel for more information)



MIG - MAG Kaynağı
MIG - MAG Welding



DC Akım
DC Current



Dijital Gösterge
Measurement Instruments



Voltaj Ayarı
Voltage step Adjustment



Tel Sürücü
Wire Feeder



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



Kaynak Kesme Zamanlayıcısı
Spot Welding



NB 500

MIG / MAG

Inverter Teknolojisi
Inverter Tecnoogy

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	22
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	38
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	(-) %60 - 500A %100 - 390A
Kaynak Tel Çapı / Wire Diameter	(mm)	1,0 - 1,6
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	76
Min Çalışma Voltajı / Min Work Voltage	(V)	-
Tel Besleme Hızı / Feeding Speed	(m/mm)	1,5 - 13
Boyutlar / Dimensions	(mm)	600 x 330 x 630
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	63,6
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F
Soğutma / Cooling		AF

- Dahili IGBT modülü ve gelişmiş PWM teknolojisi
- Argon karışımı veya %100 CO2 gazıyla mükemmel kaynak başlangıcı
- Uygun kaynak pozisyonları: Düz, Dikey, Yatay, Baş üstü ve diğer kaynak pozisyonları
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma
- Ultra hafif tel sürücüsü

- Adopt IGBT module and advanced PWM technology
- Suberb arc behavior with Argon mix and 100% CO2
- Suitable welding position: flat position welding, vertical position welding, overhead position welding, and all position welding
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat
- Ultra leight wire feeder



MIG - MAG Kaynağı
MIG - MAG Welding



Inverter Teknolojisi
Inverter Tecnoogy



DC Akım
DC Current



Dijital Gösterge
Measurement Instruments



Tel Sürücü
Wire Feeder



Termostat
Thermostat



Hava Soğutma
Forced Air Cooling



LG - 60

Plazma Kesme Plasma Cutting

Güç Kaynağı / Power Supply Voltage	(V)	3~380 ± %10	
Frekans / Frequency	(Hz)	50/60	
Nominal Giriş Gücü / Rated Input Power	(KW)	6,75	
Nominal Giriş Akımı / Rated Input Current	(A)	15	
Boşta Çalışma Voltajı / No Load Voltage	(V)	315	
Kesme Akım Aralığı / Cutting Current Range	(A)	20~60	
Pilot Akım / Pilot Current	(A)	20	
Çalışma Verimi / Duty Cycle	(40°C 10min)	%60 - 60A	%100 - 46A
Maksimum Kesme Kalınlığı / Max Cutting Thickness	mm (Karbon Çeliği)	≤ 35	≤ 28
Karbon Çelik / Carbon Steel	(mm)	≤ 25	≤ 20
Paslanmaz Çelik / Stainless Steel	(mm)	≤ 25	≤ 20
Alüminyum / Aluminum	(mm)	≤ 20	≤ 15
Bakır / Copper	(mm)	≤ 14	≤ 10
Net Ağırlık / Net Weight	(kg)	20	
Boyutlar / Dimensions	(mm)	520 x 240 x 400	
Koruma Sınıfı / Protection Class		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı / Insulation Class		F	
Soğutma / Cooling		AF	

- Dahili IGBT modülü ve gelişmiş PWM teknolojisi
- Hafif ve Taşınabilir
- Esnek giriş voltajı
- Mükemmel kesme kabiliyeti, Maksimum kesme kalınlığı 35 mm (Karbon çeliğinde), temiz kesim kalınlığı 25 mm
- Temaslı ark başlangıcı, pilot Arc kontrolleri, ızgara veya manzgal tipi iş parçalarını kesme olanağı sağlar
- Akıllı koruma özelliği: Aşırı voltaj, düşük voltaj, aşırı akım ve aşırı koruma

- Adopt IGBT module and advanced PWM technology
- Compact, light weight, portable
- Wider input voltage flexibility
- Excellent cutting capability, Max cutting thickness 35 mm(carbon steel, quality cutting thickness 25 mm
- Contact arc start, Pilot arc controller, can cut grid workpiece
- Intelligent protection: over-voltage, low voltage, over current, over heat



Plazma Kesme
Plasma Cutting



DC Akım
DC Current



Termostat
Thermostat



Inverter Teknolojisi
Inverter Technology



Yüksek Frekans
High Frequency



Hava Soğutma
Forced Air Cooling

YETKİLİ BAYİİ



reismakina
"Kalitenin Yapı Merkezi"
www.reismakina.com